

## 阵列柱面镜(石英 透过率 90%)



### 产品描述

发散角柱面镜是由许多小的柱面镜组成，能把激光光斑整形成线形 光斑可以在视觉检测、工业加工、医疗美容等各方面应用。熔融石英材料，低色散，耐高温，可以匹配高功率激光来进行使用。

### 产品特点

卓越的光学性能保障检测精度；可靠的产品寿命与环境适应性

### 应用领域

视觉检测 | 激光扫描 | 美容

### 核心参数

无
无



021-56461550



021-64149583

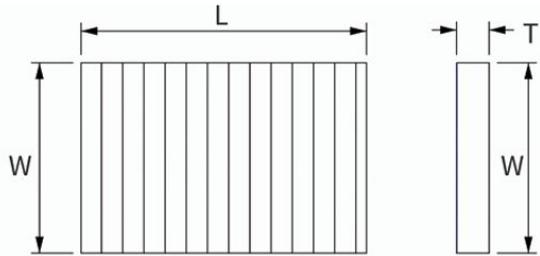


info@microphotons.com



www.microphotons.com

## 尺寸图



## 详细参数

型号	MP-ACL-17.5 -11.67-2	MP-ACL-14-13. 6-1	MP-ACL-36.75-22.25- 1.6	MP-ACL-25.27-24 -6.35
出光角度 (°)	5	40	60	110
长 (L) (mm)	17.5	14	36.75	25.27
宽 (W) (mm)	11.67	13.6	22.25	24
厚 (T) (mm)	2	1	1.6	6.35
通光孔径 (mm)	15*9	11*10.6	33.5*19	22*21
材料	石英	石英	石英	石英
折射率	1.46	1.46	1.46	1.46
设计波长 (nm)	900-1064	905	380-430	380-430
增透膜 (nm)	未镀膜	未镀膜	未镀膜	未镀膜
透过率 (%)	90%	90%	90%	90%

注：还可以根据客户需求定制尺寸、波长、镀膜范围等

## 光学材料及特性

光学材料在光学设备中扮演着至关重要的角色。它们不仅决定了光学设备的性能还直接影响到设备的可靠性、稳定性和精度。所以在选择光学材料一般会考虑以下几个方面：折射率/透明度/机械性质/热学性质等特性。



021-56461550



021-64149583



info@microphotons.com

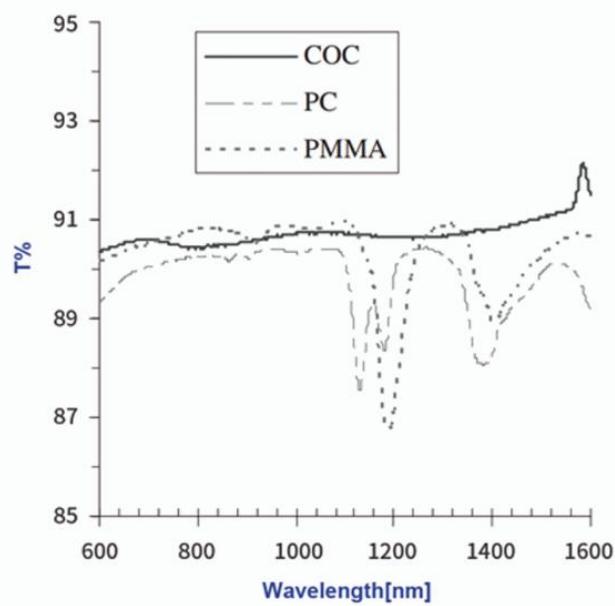


www.microphotons.com

材料	折射率 (n)	双折射 (nm)	热胀系数	熔点
高纯度石英	1.46	0.009-0.013	5.8x10 <sup>-7</sup> k <sup>-1</sup>	>1000°C
高硼硅	1.47	/	3.3x10 <sup>-4</sup> k <sup>-1</sup>	400°C左右
PMMA	1.49	<20	7.5x10 <sup>-5</sup> /°C	80°C
COC	1.54	<20	70-80x10 <sup>-5</sup> /°C	120-130°C

### COC/PC/PMMA 在波长范围 600-1600nm 的透光率

COC 具有与 PMMA 相匹敌的光学性能以及具有高于 PC 的耐热性，还由于它几乎不吸水，吸水率<0.01%，具有比 PMMA 和 PC 更加优良的稳定性等。如图，COC 材料在波长范围 600-1600nm 范围的透射率接近 91% 高于 PC 和 PMMA 材料。



021-56461550



021-64149583



info@microphotons.com



www.microphotons.com