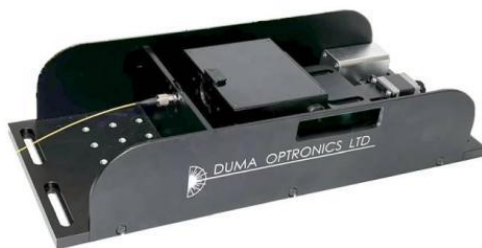


1kW 高功率光束质量分析仪



产品描述

为连续光激光器设计的高功率光束质量分析仪

产品特点

一种独特的高功率激光测量仪器，M2BPP，最高 1kW；束腰光束测量最大可达 10 μ m；独特的光束采样器（采样激光的一部分且无失真）

应用领域

工业激光加工领域 | 激光器研发与制造领域 | 科研与国防领域

核心参数

光谱范围

350 - 1100 nm (硅版本)，可选红外版本



021-56461550



021-64149583

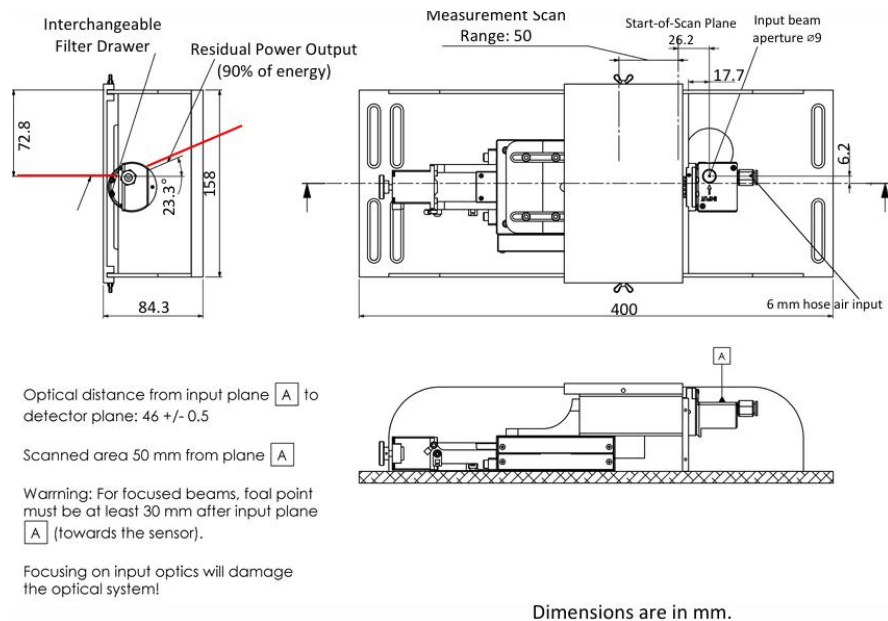


info@microphotons.com



www.microphotons.com

尺寸图



详细参数

软件功能:

- 实时 M^2 以及聚焦光束的 BPP 测量
- 通过沿 50mm 移动平台自动测量（最大测量光束传播）
- 数据记录与详细统计
- ActiveX 软件包，用于从你的应用中控制软件
- 对用户选择的光束进行详细分析

参数

输入孔径	9mm
焦点处最小光束尺寸	10 μm (注意: 光束应按照附图所示位于测量范围内)
残余功率	由客户通过光束终止装置处理
测量方法	断层扫描刀口式光束重建法
测量参数	光束尺寸、功率、特定位置的 2D - 3D 光束轮廓
光束传播参数	50 毫米范围内的光束参数积 (BPP)、 M^2 值及沿传播方向的焦深
分辨率	束腰位置处优于 1 μm
位置测量精度	优于 $\pm 5 \mu\text{m}$
选配	根据应用的 ND 滤光片
光谱范围	350 - 1100 nm (硅版本), 可选红外版本
光束功率范围	最高 1000W (配备内置滤光片), 持续运行时间限制: 2kW 条件下最长 10s (取决于功率, 详见用户手册)
刀口数量	7
光束尺寸	输入直径最大 8mm
最大功率密度	输入孔径处功率密度: $0.4\text{kW}/\text{mm}^2$ 绝对最大功率密度: $2\text{kW}/\text{mm}^2$
气冷要求	6mm 软管连接过滤加压空气, 压力 5 [bar]

精度指标:

M2 值精度: $\pm 5\%$

沿光轴方向的位置精度: $\pm 10\mu\text{m}$

分辨率: $1\mu\text{m}$

输入孔径至测量区域距离: $46 \pm 0.5\mu\text{m}$

该应用程序兼容 Windows 7/8/10 作系统 (32 位和 64 位)。自定义集成时, 标配 SDK 软件。

