

BeamOn X 高功率光束质量分析仪



产品描述

BeamOn X 高功率光束质量分析仪是一款结构坚固的测量设备，内置先进的空冷式光束终止系统，工作波长范围为 350 至 1310nm。设备配备用户友好的专用软件，可通过工业计算机或 USB 接口连接客户电脑实时显示测量结果。系统新增高达每秒 700 帧的快速刷新率，显著提升了测量速度。同时，新增的多区域主动分割功能支持多光束同步分析速度，提升了系统速度性能，同时新增了多重活跃区域划分，支持多波束分析。

产品特点

内置风冷采样器；最小可测量 60um 的光斑；可精确测量位置和轮廓信息

应用领域

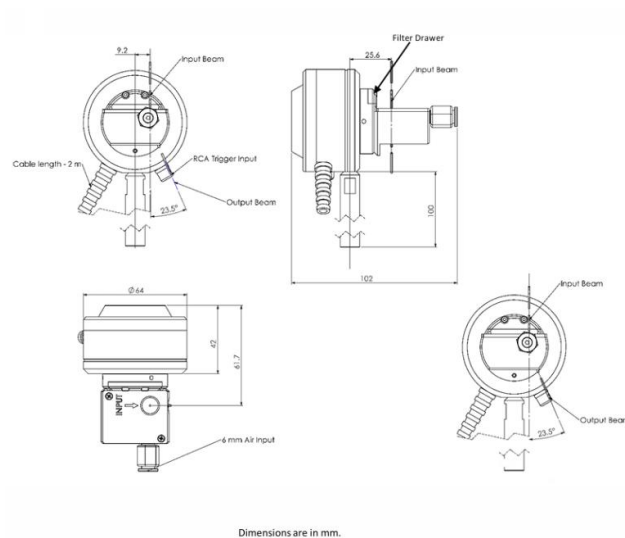
激光材料加工 | 激光器与激光系统制造领域 | 科研与高端应用

核心参数

光谱范围

350-1310nm

尺寸图



详细参数

参数

参数	值
光斑大小范围	Φ60 μm - Φ5 mm
光谱响应范围	350-1310nm
传感器分辨率	1280x1024 全局快门
功率范围 @900/1070nm	连续激光 1-2500 W, 脉冲激光 1 -1000 W
最大功率密度	100,000 W/cm ²
动态范围	70 dB, 10 位
饱和功率密度	~1mW/cm ² , 不加衰减片
功率测量	需要用户预先选定一个点进行校准
尺寸	直径 63 mm, 长 92 mm
操作环境温度	0-35°C

参数	值
重量	350g, 含数据线
接口	USB 3.0
采样器后侧的输出功率	输入功率的 90%。光斑采样器仅使用激光功率的一小部分用于传感器测量，剩余的大部分功率将按图纸中绘出的方向输出。
冷却条件	6--8 Bar 的压缩空气
传感器类型	1/1.8 英寸制式
传感器响应区域	6.78 (宽) x 5.4 (高) mm(对角 8.7 mm)
像素尺寸	5.3 um(水平) x 5.3 um(竖直)
快门速度	9-200,000 us
最大帧率	超过 50 Hz
调零	在连续激光测量模式中，可以使用调零功能去除背景噪声。
脉冲激光的测量操作	具有捕捉和重放图像及数据的功能，可以在测量慢速脉冲激光 (1~100Hz) 时自动过滤掉没有激光脉冲的空白帧。增益控制和外部衰减片可以使其更方便地获得最优功率密度。
触发器	硬件下降沿 硬件上升沿 启用/停用延迟触发 触发延迟 0.015ms -4.0 sec 内可调