

## 冷消融高能中红外激光模块



### 产品描述

专为工业级高效率冷加工需求设计的革命性激光光源。本产品融合了高峰值功率超快激光技术与优化的中红外波长输出，在保持超快激光冷加工优势的同时，实现了平均功率的突破性提升，为规模化精密制造和医疗设备生产提供了核心动力。

### 产品特点

匹配水分子振动拉伸吸收峰；脉冲宽度优化，可实现组织改性，同时减少周围组织损伤；高脉冲能量与高峰值功率；紧凑型一体化设计；配备可见引导激光；即开即用，支持全天候 24/7 操作；易于系统集成

### 应用领域

医疗 | 牙科 | 美容 | 环境监测 | 质谱分析



## 核心参数

中心波长
2720 ± 10 nm

## 详细参数

### 技术规格

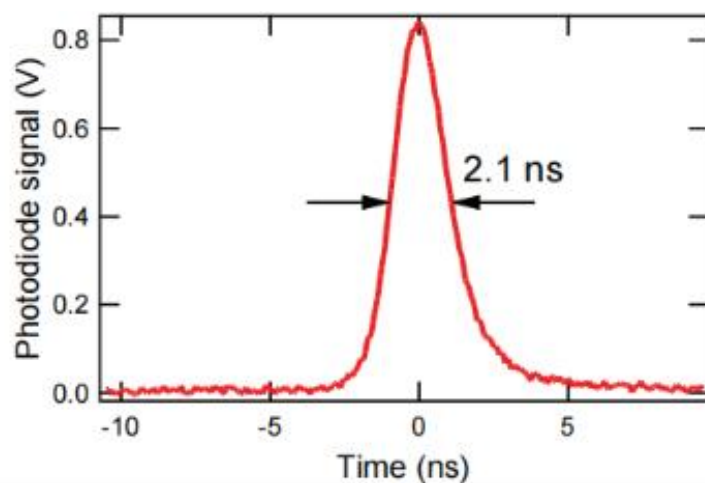
光学	规格
中心波长	2720 ± 10 nm
脉冲宽度	< 3 ns (可提供更长脉冲)
脉冲能量	> 1.3 mJ
脉冲重复率	< 1.5 kHz (可外部触发或使用内部时钟)
峰值功率	> 500 kW
平均功率	> 2 W
光束质量 (M <sup>2</sup> )	< 7
偏振	无偏振
快速幅度控制与门控	支持

制冷	
冷却方式	强制风冷
预热时间	小于 15 分钟
工作温度	15 - 32 °C
存储温度	-20 - 55 °C
电气	
电源	24 VDC / 12 A 或 90-264 VAC, 47-63 Hz
机械	
尺寸	420 × 264 × 89 mm <sup>3</sup>
重量	17kg
安装方式	三点低应力通孔安装, 可从顶部操作
可选	
光纤输出	—



## 技术数据

中红外波段典型脉冲形状 (@1GHz 带宽)



在非恒温恒湿环境中稳定运行超过 1 个月

